

Акционерное общество «БТК ГРУПП»

УТВЕРЖДЕНО
Приказом АО «БТК групп» от 31.12.2025 № 898-ОД

**Дополнительная профессиональная программа
повышения квалификации**

«Мастер швейного цеха»

Объем программы: 28 ак. часов
Срок обучения: 4 недели

Санкт-Петербург
2025

Содержание

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ	3
2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ	8
3. ОЦЕНКА КАЧЕСТВА ОСВОЕНИЯ ПРОГРАММЫ	Ошибка! Закладка не определена.
4. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ РЕАЛИЗАЦИИ ПРОГРАММЫ	Ошибка! Закладка не определена.
5. КАДРОВОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОГО ПРОЦЕССА	Ошибка! Закладка не определена.
6. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ПРОГРАММЫ	Ошибка! Закладка не определена.
7. КОМПЛЕКТ КОНТРОЛЬНО-ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ДЛЯ ИТОГОВОЙ АТТЕСТАЦИИ ПО ДОПОЛНИТЕЛЬНОЙ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПРОГРАММЕ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ «МАСТЕР ШВЕЙНОГО ЦЕХА».....	Ошибка! Закладка не определена.
8. ПРИМЕРЫ ПРАКТИЧЕСКИХ ЗАДАЧ	Ошибка! Закладка не определена.

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

Дополнительная профессиональная программа повышения квалификации «Мастер швейного цеха» (далее – Программа) представляет собой комплекс нормативно-методической документации, разработанной в соответствии с установленными квалификационными требованиями на основе:

- Федерального закона от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации».
- Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих (утв. Постановлением Минтруда России от 21.08.1998 № 37, ред. от 27.03.2018).
- Общероссийского классификатора профессий рабочих, должностей служащих и тарифных разрядов, Код ОКПДТР: 13079 Контролер технологического процесса (принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 16.05.2025 № 423-ст).
- Должностная инструкция - Мастер производственного отдела (утв. АО «БТК групп»).
- Профессиональный стандарт №166 Специалист по оперативному управлению производством (утв. Приказом Минтруда России от 10.06.2021 № 397н).
- Федеральный государственный образовательный стандарт среднего профессионального образования 29.02.05 Технология текстильных изделий (утв. Приказом Минобрнауки России от 15.05.2014 № 535).
- Приказ Минпросвещения России от 14 июля 2023 г. № 534 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».
- Приказ Минпросвещения России от 26.08.2020 № 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения».

1.1. Цель реализации программы

Целью реализации программы является совершенствование и развитие профессиональных знаний, умений и практического опыта, необходимых для успешного выполнения должностных обязанностей Мастера швейного цеха.

1.2. Категория обучающихся

К освоению программы допускаются лица, имеющие или получающие среднее профессиональное и (или) высшее образование, действующие мастера швейного цеха, в том числе не имеющие образования по направлению деятельности.

1.3. Форма обучения

Реализация программы осуществляется в очной форме обучения с применением дистанционных образовательных технологий.

1.4. Объем программы составляет 28 академических часов.

1.5. Документ, выдаваемый по результатам освоения программы

По завершении обучения по Программе проводится итоговая аттестация в форме тестирования и выполнения практических заданий. Обучающимся, успешно освоившим Программу и прошедшим итоговую аттестацию выдается документ установленного образца.

1.6. Планируемые результаты

В результате освоения дополнительной профессиональной программы, обучающийся должен: освоить указанные виды деятельности и соответствующие профессиональные компетенции, приобрести практический опыт и овладеть необходимыми умениями и знаниями.

Профессиональные компетенции	Вид деятельности	Практический опыт	Уметь	Знать
Общие компетенции: - Организация собственной деятельности, выбор типовых методов и способов выполнения профессиональных задач, оценка их эффективности и качества. - Принятие решений в стандартных и нестандартных ситуациях, ответственность за принятые решения. - Ответственность за работу команды и результаты выполнения задач. - Быстрая ориентация в условиях смены технологий, процессов в профессиональной деятельности. Технические компетенции: - Детальное владение технологическими процессами на вверенном участке.	1. Производство швейных изделий	- Работа с технической документацией. - Оперативное реагирование на производственные проблемы. - Взаимодействие со смежными подразделениями.	- Управлять технологическими процессами изготовления швейных изделий - Обеспечивать рациональное использование трудовых ресурсов, технологического оборудования, материалов на швейном производстве - Оценивать эксплуатационные возможности технологического оборудования	Законодательные и правовые акты, определяющие направления развития отрасли и деятельности Компании
				Порядок разработки и утверждения планов производственной деятельности Компании
				Основы технологии, термины и понятия, используемые в швейном производстве
				Технологическую последовательность производства швейных изделий и производственные мощности цеха
	2. Организация и управление производственным участком	- Организация производственного процесса на участке или в цехе. - Контроль движения по потокам. - Контроль обеспечения материалами и заготовками, ведение учета. - Распределение задач между сотрудниками и контроль их выполнения.	- Организовать, планировать и контролировать работы в соответствии с применяемой технологией производства швейных изделий - Своевременно обеспечить материалами, полуфабрикатами, инструментом для выполнения поставленных задач	Технологические инструкции и стандарты организации по производству швейных изделий и одежды
				Формы и методы производственно-хозяйственной деятельности участка
				Оборудование участка и правила технической эксплуатации

- Понимание принципов работы и обслуживания оборудования. - Владение стандартами качества и методами контроля продукции. - Навыки диагностики и устранения технических неисправностей. - Понимание взаимосвязей между различными производственными процессами. - Владение нормами расхода материалов и энергоресурсов. - Владение методами оптимизации производственных операций. Управленческие компетенции: - Навыки планирования работы участка и распределения ресурсов. - Умение эффективно делегировать задачи и контролировать их выполнение. - Способность мотивировать персонал и разрешать конфликтные ситуации.			- Рационально использовать сырье и материалы при производстве швейных изделий - Вести учет и отчетность по закрепленному участку	Нормативно-технические документы и методику расчета требуемого количества работников для выполнения плановых заданий
				Технологические режимы и схемы выработки швейных изделий и одежды
				Способы проведения замеров и наблюдений за ходом технологического процесса производства швейных изделий
				Нормы времени и расхода материалов
				Порядок учета работ и оформления выдачи производственных заданий, талонов
	3. Контроль качества технологического процесса и швейных изделий	- Обеспечение соблюдения технологических норм и стандартов качества.	- Проводить оценку качества готовой продукции - Выявлять причины возникновения брака и устранять их	Требования к оформлению документации технологического процесса производства швейных изделий
				Технические характеристики и требования, предъявляемые к продукции выпускаемой на закрепленном участке
				Основные виды дефектов и брака швейных изделий и

- Навыки эффективной коммуникации с вышестоящим руководством Критические компетенции: - Навыки оперативного принятия решений в условиях ограниченного времени и ресурсов. - Стрессоустойчивость, умение работать в экстремальных условиях - Внимание к деталям, гибкость в планировании	4. Управление первичным трудовым коллективом	- Контроль за соблюдением техники безопасности. Управление персоналом: мотивация, развитие, разрешение конфликтов.	- Управлять коллективом в рамках своей компетенции и контролировать исполнение подчиненными должностных инструкций - Мотивировать и стимулировать трудовую деятельность коллектива	одежды, их классификация и способы выявления
				Нормативные правовые акты, положения, инструкции и другие документы, регламентирующие трудовую деятельность
				Правила внутреннего трудового распорядка и другие локальные акты Компании
				Правила и нормы охраны труда, производственной санитарии, пожарной безопасности при производстве швейных изделий
				План эвакуации и действия в чрезвычайных ситуациях при производстве швейных изделий
				Методы и технологии коммуникаций

2. СОДЕРЖАНИЕ УЧЕБНОЙ ПРОГРАММЫ

2.1. Учебно-тематический план

№ п/п	Наименование раздела/темы	Общая труд. час	В том числе			Форма контроля
			Лекци и	Практи ка	Самостоятель ная работа	
Раздел 1. Требования охраны труда и техники безопасности		2				Тестирование
1.1.	Правила, нормы охраны труда и пожарной безопасности	1	1			
1.2.	Порядок действий мастера при возникновении нештатных и аварийных ситуаций на производственном участке	1	1			
Раздел 2. Организация деятельности швейного цеха и управление потоком		10				Оценка практических навыков
2.1.	Производственная мощность цеха	4	2	1	1	
2.2.	Организация и запуск потока	4	2	1	1	
2.3.	Требования к оформлению документации швейного цеха	2	1	1		
Раздел 3. Контроль качества технологического процесса и швейных изделий		4				Оценка практических навыков
3.1.	Основные виды дефектов и брака, их классификация и способы выявления	2	1	1		
3.2.	Обеспечение и контроль соблюдения норм, стандартов качества	2	2			
Раздел 4. Бережливое производство		5				Оценка практических навыков
4.1.	Рациональное обеспечение и использование трудовых ресурсов, оборудования	3	1	1	1	
4.2.	Контроль и распределение расходных материалов	2	1	1		
Раздел 5. Управление персоналом и организация труда		3				Оценка практических навыков
5.1.	Управление персоналом: мотивация, развитие, разрешение конфликтов	3	2	1		
Итоговая аттестация		4				Тестирование, оценка трудовых действий
Итого		28	14	7	3	

2.2. Календарный учебный график

Установлен следующий режим занятий:

- продолжительность академического часа – 45 минут;
- предельная дневная нагрузка – не более 4-х академических часов;
- перерыв между занятиями должен иметь продолжительность не менее 10-ти минут.