

Сводная ведомость результатов проведения специальной оценки условий труда

Наименование организации: Акционерное общество «БТК групп»

Таблица 1

Наименование	Количество рабочих мест и численность работников, занятых на этих рабочих местах		Количество рабочих мест и численность занятых на них работников по классам (подклассам) условий труда из числа рабочих мест, указанных в Графе 3 (единиц)															
	всего	в том числе на которых проведена специальная оценка условий труда	класс 1				класс 2				класс 3				класс 4			
			3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4	3.1	3.2	3.3	3.4				
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10									
Рабочие места (ед.)	225	225	0	0	4	4	0	0	0	4	4	0	0	0	0	0	0	0
Работники, занятые на рабочих местах (чел.)	229	229	0	225	225	4	0	0	0	4	0	0	0	0	0	0	0	0
из них женщин	163	163	0	163	163	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них лиц в возрасте до 18 лет	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
из них инвалидов	4	4	0	4	4	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

Таблица 2

Индивидуальный номер рабочего места	Профессия/должность/специальность работника	Классы (подклассы) условий труда												Складское хозяйство											
		Химический фактор	Биологический фактор	Аэрозоли преимущественно фиброгенного действия	Шум	Инфразвук	Ультразвук воздушный	Вибрация общая	Вибрация локальная	Неионизирующие излучения	Ионизирующие излучения	Параметры микроклимата	Параметры световой среды	Тяжесть трудового процесса	Напряженность трудового процесса	Итоговый класс (подкласс) условий труда	Итоговый класс (подкласс) условий труда с учетом эффективного применения СИЗ	Повышенный размер оплаты труда (да/нет)	Ежегодный дополнительный оплачиваемый отпуск (да/нет)	Сокращенная продолжительность рабочего времени (да/нет)	Молоко или другие равноценные пищевые продукты (да/нет)	Лечебно-профилактическое питание (да/нет)	Право на досрочное назначение страховой пенсии (да/нет)		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24		
1	Оператор склада	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет		
166A	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет			
167A (166A)	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет			
168A (166A)	Грузчик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	3.1	-	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет			
162	Кладовщик	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			
163	Кладовщик	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет			

164А	Резчик фур- нигуры	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
165А (164А)	Резчик фур- нигуры	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
191	Водитель по- грузчика- грузчик	2	-	-	-	-	-	-	-	-	2	3.1	2	3.1	3.1	Да	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Технологический отдел																					
139	Ведущий технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
140А	Технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
141А (140А)	Технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
142А	Технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
143А (142А)	Технолог	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Швейный цех																					
Администрация																					
224	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
156	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
157А	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
158А (157А)	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
159А (157А)	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
160А (157А)	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
161А (157А)	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
190А (157А)	Мастер	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
154А	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
155А (154А)	Начальник цеха	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Бригада №1																					
1А	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
2А (1А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
3А (1А)	Оператор швейного	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Бригада №3

55А (52А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
56А (52А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
58А	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
59А (58А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
60А	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
61А (60А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
62А (60А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
63А (60А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
64А (60А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
65А (60А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
66А (60А)	Оператор швейного оборудова- ния	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her
67А (60А)	Оператор швейного	-	-	2	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	-	2	-	2	2	Her	Her	Her	Her	Her	Her

92А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
93А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
94А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
95А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
96А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
97А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
98А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
99А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
100А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
101А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
102А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
103А (90А)	Оператор швейного оборудования	-	-	2	-	-	-	-	-	2	-	2	-	2	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

175	Слесарь-ремонтник швейного оборудования	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
176	Начальник технической службы	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
177	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
178	Электромонтер по ремонту и обслуживанию электрооборудования	-	-	2	2	-	-	-	-	2	2	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Отдел технического контроля

146	Инженер по качеству готовой продукции	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
148А	Контролер качества	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
149А (148А)	Контролер качества	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
150А (148А)	Контролер качества	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
151А (148А)	Контролер качества	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
152А (148А)	Контролер качества	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
153А (148А)	Контролер качества	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Административно-хозяйственный отдел

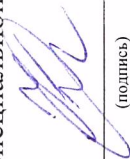
185	Уборщик территорий	2	-	-	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
223	Специалист по административно-хозяйственным вопросам	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
180А	Уборщик	2	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

2	Специалист по охране труда, ГО и ЧС	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Отдел технической поддержки пользователей Подпорожье																						
189	Специалист по технической поддержке пользователей	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Производственный отдел																						
171	Учетчик	-	-	2	2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
170	Экономист	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
215	Мастер производственного обучения	-	-	2	2	-	-	2	-	-	-	-	2	1	2	2	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

Дата составления: 22.10.2024

Председатель комиссии по проведению специальной оценки условий труда

Заместитель исполнительного директора В2G - руководитель Подпорожьской фабрики АО "БТК групп"



(должность)

Калинина Наталья Геннадьевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

14.11.2024

(дата)

Члены комиссии по проведению специальной оценки условий труда:

Специалист по административно-хозяйственным вопросам



(должность)

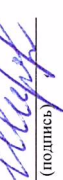
Рахманова Елена Васильевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

14.11.2024

(дата)

Ведущий менеджер по персоналу



(должность)

Широкова Мария Алексеевна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

14.11.2024

(дата)

Эксперт (эксперты) организации, проводившей специальную оценку условий труда:

1133

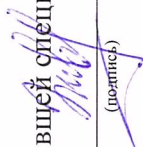
(№ в реестре экспертов)

Живора Анара Кайдаровна

(фамилия, имя, отчество (при наличии))

22.10.2024

(дата)



(подпись)